

## Ваша компания на пике успеха с PSImetals Cockpit

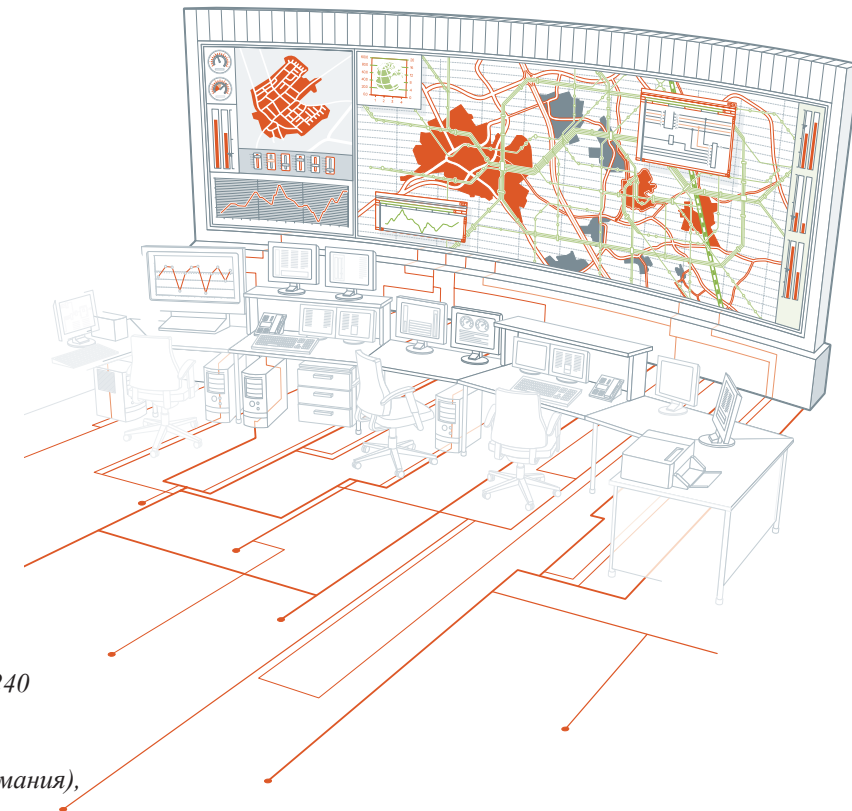
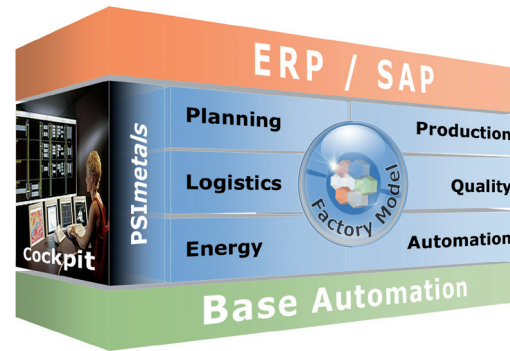


The PSImetals Cockpit предлагает интегрированный и комплексный подход к производственным процессам на всех участках предприятия.

Результатов, полученных при локальной оптимизации, бывает недостаточно для достижения целей компании. Чтобы создать условия для оптимального использования ресурсов, необходим интегрированный подход к производственным процессам. Cockpit объединяет информацию, полученную из компонентов Planning, Production, Logistics, Energy и Quality, и комплексно отображает исторические, текущие и прогнозируемые данные.

- **Инновационная, понимаемая на уровне интуиции помощь пользователю** по всему предприятию от общей картины до деталей
- **Возможность принимать комплексные согласованные решения** для всех участков завода
- **От плана на уровне производства до бизнес-плана** благодаря интегрированной модели KPI

## Совершенное программное обеспечение для металлургии



### **PSI Metals GmbH**

Главный офис:  
Heinrichstraße 83-85  
40239 Дюссельдорф  
Германия  
Тел.: +49 211 60219-0  
Факс: +49 211 60219-240

Представительства:  
Берлин, Вюрцелен (Германия),  
Питсбург (США),  
Брюссель (Бельгия)  
Линц, Леобен (Австрия),  
Екатеринбург (Россия),  
Колката (Индия),  
Пекин, Шанхай (Китай),  
Рио-де-Жанейро (Бразилия)

[www.PSImetals.ru](http://www.PSImetals.ru)

PSI

**Добро пожаловать в  
PSImetals Cockpit**

PSI

# PSImetals Cockpit

Производственные площадки, данные, материал, качество, энергия — управляй, сравнивай, решай!

## Контроль подачи сырья:

По прогнозу количество сырья недостаточно. Как предотвратить прерывание разливки, если процессы плавления уже спланированы или выполняются?

## Управление отклонениями плавки:

Температура плавки слишком низкая. Как, несмотря на это, добиться выполнения стандартов качества?

## Своевременная поставка материала к стану горячей прокатки:

Материал для заказчика XMetal уже находится на складе, но еще не включен в план прокатки. Как, несмотря на задержку, обеспечить своевременную поставку материала?

## Обеспечение подачи материала в агрегат:

Неполадка привела к прерыванию программы прокатки. Как продолжить программу прокатки, обеспечив подачу материала в кратчайшие сроки?

## Качество в реальном времени:

Качество обработки поверхности рулона не соответствует требуемым параметрам. Какие технологические операции необходимо выполнить, чтобы устранить дефекты?

## Взаимодействие в цепочке поставки:

Во время финишной обработки в центре обработки произошла внезапная остановка производства. Что это значит для установок дальнейшей обработки материала на другой производственной площадке?